

TKROM FUJIYAMA S-600



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta plástica acetinada, à base de copolímeros vinílicos, com um bom equilíbrio de brancura, cobertura e brilho, e uma excelente relação qualidade-preço. Muito boa resistência à fricção e grande duração. Cor branca pura, resistente ao amarelecimento.

UTILIZAÇÕES/ÂMBITO DE APLICAÇÃO

- Superfícies de alvenaria.
- Interior e exterior.
- Acabamentos altamente decorativos.
- Bricolage em geral.
- Alta capacidade decorativa.

EMBALAGEM	TAMANHO
M	
Plástico	1 L
Plástico	4 L
Plástico	12 L

CARACTERÍSTICAS/VANTAGENS

- Não amarelece.
- Boa aderência.
- Índice de brilho (60º): 50-60 U.B.
- Muito elevada resistência à fricção húmida.
- Bom rendimento.
- Excelente lavabilidade.
- Resistência aos agentes atmosféricos.

PROPRIEDADES DO PRODUTO

ASPECTO DA PELÍCULA SECA	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
COR	Blanco y colores s/muestra		
ACABAMENTO	SATINADO		
COORDENADAS CROMÁTICAS, L*	93 a 95	UNE 48073	IL-5306-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, a*	-1,09 a -0,79	UNE 48073	IL-5306-02
COORDENADAS CROMÁTICAS, b*	-1,11 a -0,91	UNE 48073	IL-5306-02
BRANCURA BERGER	92-94	UNE 48073	IL-5306-02
OPACIDADE	96-98% / Clase 3	UNE-EN ISO 6504-3 / UNE-EN 13300	IL-5306-05

PROPRIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
DENSIDADE	1,23-1,27 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	IL-5306-06
pH	8,5-9,2	ENSAYO INTERNO	
VISCOSIDADE (ISO)	10000-16000 (mPa.s) (20 rpm, husillo R6)	ASTM D 2196-10	
FINURA DE DISPERSÃO (GRANULOMETRIA)	5-15 / fino / S1 fino	UNE-EN ISO 1524 / UNE-EN 13300 / UNE- EN 1062-1	IL-5306-09

RELATIVAS À SUA FORMULAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM MASSA)	52-54%	UNE-EN ISO 3251	
TEOR EM MATÉRIA NÃO VOLÁTIL (EM VOLUME)	37-39%	UNE-EN ISO 23811	
TEOR MÁXIMO EM COV PERMITIDO	100 g/L	2004/42/II A clasificación	
TEOR MÁXIMO EM COV DO PRODUTO	40 g/L	2004/42/II A clasificación	

PROPRIEDADES DE APLICAÇÃO	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RENDIMENTO TEÓRICO	7-9 m ² /L - 9-11 m ² /kg a 40µm	UNE-EN ISO 23811	
DILUIÇÃO 1.ª DEMÃO	15-25%		
DILUIÇÃO 2.ª DEMÃO E SEGUINTE	10-20%		
DILUENTE	AGUA		

PROPRIEDADES ESPECÍFICAS	VALOR	NORMA	RELATÓRIO
RESISTÊNCIA À FRICÇÃO HÚMIDA	< 2 micras / Clase 1	UNE-EN ISO 11998 / UNE-EN 13300	IL-5306-17
CLASSIFICAÇÃO EM FUNÇÃO DO COMPORTAMENTO CONTRA O FOGO	B-s1,d0	UNE-EN 13501-1:2007 + A1	2717T14

CONDIÇÕES DO SUPORTE

Em exteriores, não aplicar se se prevê chuva, se estiver exposto ao sol do meio-dia, ou em dias muito húmidos.

CONDIÇÃO	VALOR
Temperatura do substrato	Entre 5 °C e 35 °C.
Temperatura ambiente	Entre 5 °C e 35 °C.
Humidade do substrato	Suporte seco com humidade < 10%.
Ponto de orvalho	O substrato deve estar, pelo menos, 3 °C acima do ponto de orvalho, para reduzir o risco de desprendimento ou eflorescência da cobertura em paredes e pisos, devido à condensação. Em condições de temperatura alta e baixa humidade no ambiente, aumenta a probabilidade de surgirem eflorescências no acabamento do produto.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

SUPERFÍCIES NÃO PINTADAS OU NOVAS

- Em exteriores, limpar toda a superfície por meios mecânicos, por exemplo, jato de água de alta pressão.
- A superfície deve ficar consistente e firme, sem tendência a desintegrar ou soltar. Caso seja necessário nivelar o substrato, fazer a reparação com os produtos adequados da gama TKROM PLAST.
- Para uniformizar a absorção e consolidar a superfície, aplicar uma demão de TKROM FIXADOR PENETRANTE F1 (TDS-5907), TKROM FIXADOR F4 (TDS-5908) ou de TKROM FIXADOR COM ÁGUA PLIOTEC (TDS-5929).
- Em seguida, aplicar TKROM FUJIYAMA S-600

SUPERFÍCIES JÁ PINTADAS

- Em exteriores, limpar toda a superfície por meios mecânicos, por exemplo, jato de água de alta pressão.
- Certifique-se de que o suporte seja compacto e firme.
- Controlar cuidadosamente o estado da tinta anterior, eliminando as partes rachadas e/ou não perfeitamente aderidas.
- Reparar as imperfeições e proceder como indicado para as superfícies novas.

CONSIDERAÇÕES ESPECIAIS PARA SUPORTES EM BOM ESTADO

Betão:

- A superfície deve estar seca e com o tempo de maturação ao ar necessário (mínimo 3 semanas).
- O estado do substrato deve cumprir as exigências da norma para betão UNE-EN ISO 1504-2, nos seus requisitos de prestações para revestimentos.

Argamassas:

- Eliminação de eflorescências e alcalinidade através de produtos adequados, por exemplo, tratamento com ácido clorídrico diluído em 10 partes de água.

Fibrocimento:

- Eliminar alcalinidade segundo as considerações para argamassas.

Gessos porosos:

- Para impedir que se produza absorção excessiva na pintura posterior, aplicar uma demão de TKROM FIXADOR F4 (TDS-5908).

Gessos frágeis:

- Para fortalecer a camada externa, criando uma retícula de resina que permita também a respiração, reduza a absorção e facilite a pintura posterior, aplicar uma demão de TKROM FIXADOR PENETRANTE F1 (TDS-5907).

Rebocos e betumes de alvenaria:

- O estado do substrato deve cumprir a norma para argamassas UNE-EN 998-2 e, seguindo as suas especificações, o valor de aderência ao mesmo deve adequar-se ao especificado na marcação CE do fabricante do substrato. Em nenhum caso deve ser inferior a 0,2 N/mm². O valor médio deve ser de 0,3 N/mm².

Tintas antigas:

- É importante a qualidade dos revestimentos antigos.
- A sua aderência não deve ser inferior a 0,7 N/mm² e, por sua vez, o valor médio em amostras deve ser superior a 1 N/mm² (norma UNE-EN ISO 1504-2).
- Fazer uma limpeza cuidada em toda a superfície com jato de vapor ou jato de água de alta pressão.
- No caso de tintas brilhantes, abrir o poro através de meios mecânicos, e proceder como em superfícies novas.

tkrom[®]

CONSIDERAÇÕES ESPECIAIS PARA SUPORTES EM MAU ESTADO

Escurecimentos provocados por bolor e algas:

- Procede-se à sua eliminação e desinfecção esfregando energicamente as manchas com uma escova, utilizando lixívia de uso doméstico. Em seguida, tratar a superfície com TKROM LIMPADOR REFORÇANTE (TDS-5905) e depois aplicar uma demão de TKROM PRIMÁRIO SANITIZANTE-VEDANTE (TDS-5906).

Salitre:

- Raspar com escova ou polir a máquina e fazer tratamento químico posterior com ácido clorídrico, diluído em 10 partes de água. Em seguida, tratar com TKROM FIXADOR PENETRANTE F1 (TDS-5907).

Manchas de óxido causadas pelos forjados:

- Aplicar duas demãos de TKROM SUPERLITE ANTIMANCHAS (TDS-6612).

Tintas antigas com aderência deficiente:

- Em caso de aderência inferior a 0,7 N/mm² (norma UNE-EN ISO 1504-2), atuar com meios mecânicos adequados para eliminar a tinta antiga. O substrato deve ficar convenientemente preparado para aceitar o novo acabamento. Proceder como em substratos novos.

Superfícies irregulares:

- As superfícies com irregularidades, tais como lascagem, fissuras, escamação, bolhas, etc., necessitam de ser tratadas, eliminando completamente as tintas existentes, através de meios mecânicos.

Em seguida, aplica-se uma demão de qualquer dos produtos seguintes: TKROM FIXADOR PENETRANTE F1 (TDS-5907), TKROM FIXADOR F4 (TDS-5908) ou de TKROM FIXADOR COM ÁGUA PLIOTEC (TDS-5929), e proceder como indicado para as superfícies novas.

Para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha, consultar previamente o tratamento adequado a pessoal técnico acreditado pela EUPINCA, S.A.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA	PRODUTO	RENDIMENTO TEÓRICO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PRIMÁRIO	TKROM FIXADOR PENETRANTE F1	14-18 m ² /L	1/1 em água	1
PRIMÁRIO	TKROM FIXADOR F4	14-18 m ² /L	1/4 em água	1
PRIMÁRIO	FIXADOR PLIOTEC	10-14 m ² /L	utilização	1
PRIMÁRIO	TKROM FUJI S-600	6-8 m ² /L	15-25% água	1
ACABAMENTO	TKROM FUJI S-600	5-7 m ² /L	10-20% água	2

PROCESSOS DE APLICAÇÃO

PROCESSO	INSTRUÇÕES
PREPARAÇÃO DO PRODUTO	· Agitar até conseguir uma boa homogeneização do produto.
APLICAÇÃO	<ul style="list-style-type: none"> · Pode aplicar-se com trincha, rolo e pistola. · Pode ser aplicado com trincha, rolo de pelo curto ou projeção com equipamento Airless. · A segunda camada de produto deve aplicar-se em sentido perpendicular à primeira, para conseguir uma opacidade ótima. · Para projeção através de equipamento Airless, utilize o seguinte: pressão de ~150 bar, bico de ~0,38-0,53 mm, ângulo de aplicação de ~50°-80°.
LIMPEZA DE FERRAMENTAS	· Limpar as ferramentas com água imediatamente depois da utilização.

TEMPOS DE ESPERA

Secagem a 20 °C e 65% de humidade relativa: O produto não mancha após meia hora e pode repintar-se após 3-6 horas. Secagem total: 15-20 dias.

tkrom®

SEGURANÇA

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação de resíduos deste produto, os utilizadores devem consultar o rótulo e a versão mais recente da Ficha de Segurança do mesmo, que contém os dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outras questões relativas a este tema.

FICHA DE SEGURANÇA	CÓDIGO LER	TIPO DE RESÍDUO
MSDS-5306	08 01 12	NÃO PERIGOSO

ARMAZENAMENTO

A estabilidade do produto nas embalagens originais não abertas, a temperaturas ambiente não superiores a 30 °C nem inferiores a 5 °C será de 24 meses desde a data de fabrico.

O armazenamento deve ser em local fresco e seco, nas embalagens de origem, bem fechadas e não danificadas, e protegidas do gelo e da ação direta do sol.

POSIÇÃO PAUTAL

Código TARIC: 3209 10 00

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados em função de possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam os valores indicativos, que não excluem a realização de testes oportunos de adequação do produto para um determinado trabalho.

tkrom®